BEST AVAILABLE COPY

[Extract Translation of Korean Patent Registration No.10-0208140]

1. Field of the Invention

The present invention relates to a recording paper automatic feeding device for an ink jet printer which separates a paper supporting plate from a pickup roller during a printing operation of the printer and thereby forms a high-definition image.

2. Object of the invention.

An object of the present invention is to provide a recording paper automatic feeding device for an ink jet printer which provides a stable paper transfer and thus improves a print quality.

3. Subject matter of the present invention

A recording paper automatic feeding device for an ink jet printer includes a solenoid having an end which appears and withdraws according to the presence/absence of a driving voltage supplied by a signal of a controller, and a cam turning on a hinge when the solenoid appears and converting a reciprocal movement of the solenoid to a rotational movement, thereby pressing an end of a paper supporting plate.

4. Main purpose of the invention

Ink jet printer

10-0208140

(19) 대한민국특허청(KR) (12) 등록특허공보(B1)

(51) Int. Cl.*		(45) 공고일자	1999년(7)월 15일
B4IJ 13/00		(11) 등록번호	10-0208140
		(24) 등록일자	1999년04월 14일
(21) 출원번호 (22) 출원일자	10-1996-0042644 1996년 09월25일	(55) 공개번호 (43) 공개임자	목 1998-0023204 1998년 07월 06일
(73) 특허권자	삼성진자주식회사 윤종용		-
(72) 말명자	경기도 수원시 팔달구 때단3등 명호석	416	
(74) 대리인	경기도 안양시 동안구 비산3동 이건주	삼호아파트 17-507	
의사급 : 신설근			
(54) 잉크-첫 프린터의	기록용지 자동 근지장치 및 그냥빈	1	

22

가. 청구범위에 기재된 발명이 속한 기술분야.

본 발명은 기록용지를 공급한 후, 프린터가 인쇄종일때는 항상 용지받침대와 확업물러를 분리하므로서 고 해상도의 화상을 형성시킬 수 있는 잉크렛 프린터의 기록용지 자동 급지 장치에 관한 것이다.

나. 발명이 해결하려고 하는 기술적 과제.

본 발명은 기록용지의 미승력을 안정시켜 인쇄 품질을 향상시킬 수 있는 잉크젯 프린터의 기록용지 자동 급지 장치를 제공하는데 있다.

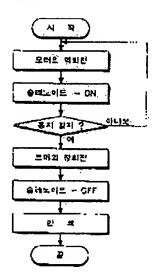
다. 발명의 해결방법의 요지.

본 발명은 양크젓 프린터의 기록용자 자동급자장치에 있어서, 제어부의 신호에 의한 구동전압의 공급여부 에 따라 단부가 물을 혹은 삽입되는 울레노이드와, 상기 올레노이드의 물을시 한지를 중심으로 회전함으로써 올레노이드의 왕복 운동을 회전운동으로 변환하여 응지받침대의 타단 전면을 가입하는 행을 포함하여 구성함을 목장으로 한다.

라. 발명의 중요한 용도.

잉크젯 프린터.

Q#C



BAN

도명의 권단학 설명

도 하는 일반적인 잉크젓 프린터 장치에서 기록용지를 급지시에 각각의 기어들의 등작 상태를 나타낸 개략도

도 16는 일반적인 잉크젓 프린터 장치에서 기록용자의 진행 및 배출시에 각각의 기이름의 동작 상태를 나타낸 계획도.

도 2a는 중래 기술에서 잉크젓 프린터의 자동급지장치에 기록용지를 장착하는 동작(과정)을 나타낸 개략도.

도 25는 중래 기술에서 잉크젯 프린터의 자동급지장치에 장착된 기록용지의 급지 및 배출되는 동작(과 정)을 나타낸 개략도

도 3a는 본 발명에 따른 잉크젯 프린터의 자동급지장치에서 기록용지가 장착되기 전의 상태를 나타낸 개략도.

도 36는 본 발명에 따른 잉크첫 프린터의 자동급지장치에 기록용지가 장착되어진 후, 급지되는 동작(과정)을 나타낸 개략도.

도 3c는 본 말씀에 IDE 잉크젯 프린터의 자동급지장치에 장착된 기록용지의 진행 및 배출되는 동작(과정)출 LIET선 개략도.

도 4는 본 발명에 따른 양크젯 프린터의 자동급지장치에서 기록용지가 자동 급지되는 방법을 나타낸 순서도

도면의 주요부분에 대한 부호의 설명

10: 카세트 12: 용지받침대

14: 직업물러 16: 캠

18: 제1한지 20: 슬래노미드

22: 스프링 24: 미송몰러

26: 기록용자 28: 이승통러기어

30: 제1이어물기이 32: 제2아이즐기어

34: 구동모터 36: 독압홈러기어

38: 제1기어-리됏 40: 스토퍼-라켓

42: 제2기이-라첫 44: 제2인지

46: 용지감자센서

발명의 상세환 설명

발명의 목적

监督이 今晚上 기술분야 및 그 분야의 중에기술

본 방명은 잉크젓 프린터 장치에 판한 것으로서, 특히 기록용지를 공급한 후, 프린터가 인쇄증일때는 항상 용지방청대와 픽업롭러를 분리시킬 수 있는 잉크첫 프린터의 기록용지 자동급지장치에 관한 것이다.

중래 기술에 따른 잉크켓 프린터의 기록용자 자동급지장치는 도1a 내지 도2b에 도시된 바와 라이, 상기 자동급지장치는 남장 또는 다수장의 기록용지(25)를 적재하는 용지받침대(12)가 경사자게 설치된 카센트 (10)가 설치된다. 상기 용지받침대(12)의 지연 일확에는 상기 용지받침대(12)를 일정한 압력으로 가압하 는 스프링(22)이 설치된다. 어때, 상기 용지받침대(12)는 상기 카센트(10)와 제2한지(44)에 의해 서로 연 검되어져 전,幸 방향으로 등작한다.

또한, 상기 카세트(10)의 상단부 일폭면에는 상기 움지반현대(12)를 제3한지(54)를 중심으로 상기 기록용지(26)를 장착시에는 후면 방향으로 이동사키고, 상기 기록용지(26)가 장착된 후, 프린랑 기능을 수현하기 위해서는 전면 방향으로 이동사키는 조절판비(50)가 설치된다. 상기 조절판비(50)의 6년부 일측면에는 상기 용지반현대(12)를 전 후 방향으로 이동시키는 중절판비(12)를 자자시키는 리브(52)가 형성된다.

그리고, 상기 용지발한대(12)의 하단부 일축(실출에서는 전면 방향)은 상기 기록용지(26)을 마찰력에 의해 미승달러(24) 축으로 급지서기는 확인됩러(14)가 설치된다. 상기 확인물러(14)의 일축에는 상기 기록용지(26)상에 화상을 행성시키는 해도가 설치된 캐리지 축으로 미승시키는 미승통러(24)가 설치된다. 상기 미송통러(24)의 확인통회(14) 사미에는 상기 기록용지(26)의 선단을 감지하여 도 1에 도시한 구동모터(34)의 최진 방향을 전환시키는 용지감지센서(46)가 설치된다.

상기와 같이 구성에 따라서, 사용자가 카센트(10)에 기록용지(26)를 적재하기 위해서는 도 2a에 도시된 바와 같이 조텔레버(50)을 후면 반호으로 찾하면(당기면), 상기 조텔레버(50)는 제3인지(54)을 중심으로 최진하게 된다. 동시에 상기 조텔레버(50)의 임촉면에 형성된 리브(52)는 용지받침대(12)을 후면 방향으로 이동시킨다. 이때, 상기 용지받침대(12)는 제2인지(44)를 중심으로 회전하면서 스프링(22)을 일정한 압력으로 가압(압축)시킨다. 그후, 상기 조절레버(50)가 더이상 작동하지 않게 되면, 상기 용지받침대(12)는 정지하게 된다.

미호, 사용자가 상기 기록용지(26)를 용지반한대(12)에 적재시킨 후, 상기 조절레버(58)를 전면 방향으로 정하면(당기면), 딱소리와 함가 상기 제2한자(44)를 중심으로 최호의 상태로 복귀하게 된다. 미어서 상기 용지반함대(12)는 스프링(22)의 탄성력에 의하 취업롭러(14)와 말한된다. 미때, 도 26에 도시된 바와 같 이 상기 픽업롭러(14)와 기록용지(26)와 용지반함대(12)는 서로 말하되어 접촉되어 있다.

그후, 도 1a와 도 20에 도시된 바와 같이 구동모터(34)의 반사계 방향으로의 구동력을 스토퍼-라섯(40)이 제1기어-라첫(39)에 전달하고...상기 제1기어-라첫(39)은 상기 확업물러(14)을 시계 방향으로 회잔시킨다. 그후, 상기 기록용지(26)는 확업물러(14)의 회전력에 의해미속물러(24) 축으로 급지된다.

교후, 도 15와 도 25에 도시한 비와 같이 상기 용지감지센서(46)에 의해 상기 기록용지(26)의 선단이 간지되면, 상기 구동모터(34)는 시계 방향으로 회전한다. 이때, 상기 스토퍼-건봇(40)은 관성력에 의해 제1기어-건봇(38)의 동니 부분과 분리되면서 상기 구동모터(34)의 구동력을 상기 제1기어-건봇(33)에 전달하지 않게 된다. 그후, 상기 직업통러(14)는 정지하게 되고, 상기 이용물건(24)는 구동모터(34)의 구동력에 의해 반서계 방향으로 최전하게 된다. 그후, 상기 기록용지(26)는 마송물건(24)의 최전력에 의해 캐리지 혹으로 미송되어져 프린링된다. 이때, 상기 기록용지(26)가 계속해서 전향시에는 상기 픽업통러(14)가 최전통 하지는 않지만, 상기 스프링(22)의 압력에 의해 상기 기록용지(26)의 전략 반대 방향으로 마찰력이 발생하게 된다.

그러나, 상기와 같이 구성된 자동급지정치는 기록용자가 계속해서 진행시에는 상기 확업물러는 상기 기록용자(26)의 진행 반대 방향으로 마찰틱이 탐생된다. 그후, 상기 기록용자가 계속해서 진행하여 상기 확업 폴러와의 접점을 이탈하면 그 이후부터는 진행하는 기록용자에 대한 마찰틱이 없어자게 된다.

이로인해, 상기 기록용지의 전행시 삼기 접점 이전과 이후에 대해 상기 기록용지의 진행력이 달라져서 상기 기록용지의 전행에 대한 불균형 및 인화 품질이 급격히 떨어지며, 또한 사용자가 상기 기록용지를 공급시에는 항상 조절레버를 전,후 방향으로 입입이 여닫이야 하는 불편함이 발생하며, 부품수의 증기로 제품의 원가가 증가되는 문제점이 발생하였다.

发生的 이후고자 **하는 기술적** 泽湖

상기와 같은 문제점을 해결하기 위하여 분 발명의 목적은 기록용자의 이승력을 안정시켜 인쇄 품질을 향 상시할 수 있는 임크첫 프린터의 기록용자 자동급자장치를 제공하는데 있다.

본 발명의 다른 목적은 카세트의 내부에 기록용지를 적제시에 조절레버를 사용하지 않는 잉크젓 프린터의 기록용지 자동급지장치를 제공하는데 있다.

본 발명의 또 다른 목적은 기록용자가 이승플러에 의해 이승되어질 때는 목업플러와 기록용자가 항상 분리될 수 있는 잉크켓 프린터의 기록용자 자동급자장치를 제공하는데 있다.

본 발명의 또 다른 목적은 기록용자의 진행 속도를 항상 일정하게 유지시킬 수 있는 양크첫 프린터의 기록용자 자동급자장치를 제공하는데 있다.

상기와 같은 목적을 달성하기 위하며 본 발명은 기록용지를 적지하며 일단이 한지 결합된 용지발점대가 설치된 카세트와, 상기 용지발점대의 밀면을 탄성 지지하는 스포팅과, 상기 기록용지를 이용흡러측으로 급지시키는 직업통건로 구성된 영크첫 프린터의 기록용지 자동급지장치에 있어서, 제대부의 신호에 의한 구동진입의, 공급여부에 따라 단부가 들을 혹은 삽입되는 슬레노이드와, 상기 슬레노이드의 돌출시 한지를 중심으로 회진합으로써 슬레노이드의 왕복 문동을 회전운동으로 변환하여 상기 용지발점대의 타단 진면을 가입하는 점을 포함하여 구성함을 특징으로 한다.

상기와 같은 목적을 달성하기 위하여 본 발명은 방크젓 프린터에서 기록용지를 자동 급지시키는 방법에 있어서, 상기 기록용지를 위료되는 생산부에 설치된 용지별대에 장착시키는 제1과정과, 구동모터의 역 최전에 의해 확업물러는 시계 방향으로 최전하고 이송물러는 반시계 방향으로 최전하는 제2과정과, 재어부의 신호에 의해 숙업보다는 온 등적들과 등시에 함은 전면 방향으로 기록하는 제3과정과, 상기 제3과 정을 통하여 상기 확업물러와 용지받침대가 서로 접속되는 제4과정과, 상기 확업물러의 회전역에 의해 기록용지가 이송물러 축으로 공급되는 제3과정과, 상기 확업물러에 의해 이송된 가득용지가 용지감지센서감지되는 제2과정과, 상기 제6과정을 통하여 상기 구름모터가 정의자에는 제7과정과, 상기 제7과정을 통하여 상기 구름모터가 정의자에는 제7과정과, 상기 제7과정을 통하여 상기 구름모터가 정의하는 제2과정과, 생기 제7과정을 통하여 상기 구름모터가 정의하는 제2과정과, 생기 제7과정을 통하여 상기 구름되다 장의 학안으로 최전하는 제2과정과, 제어부의 신호에 의해 상기 슬러노이드가 오프 등작들과 등시에 상기 점이 후면 방향으로 구동되어 상기 응지받침대을 가입하는 제3과정과, 상기 제3과정을 통하여 상기 확업물러와 기록용지가 서로 분리되는 제10과정과, 상기 이송통러의 최전력에 의해 상기 가목용지가 화상을 형성시키는 해드가 설치된 캐리지 축으로 미송되는 제11과정을 포함하여 이루어집을 목징으로 한다.

발명의 구성 및 작용

이하는 발명의 바람직한 실시에를 청부된 도면을 참조하여 상세히 설명하면 다음과 같다. 우선, 각 도면 의 구성 요소통에 참조 부호를 부가할에 있어서, 동일한 구성요소통에 대해서는 비록 다른 도면상에 표시 되더라도 동일한 부호가 사용되고 있음에 유약해야 한다. 그리고, 본 발명을 설명할에 있어서, 관련된 공 지기능 혹은 구성에 대한 구체적인 설명이 본 발명의 요지를 불필요하게 호텔 수 있다고 판단되는 경우 그 상세한 설명을 생략한다.

도 3a는 본 발명에 따른 잉크첫 프린터의 자동급지장치에서 기록용지가 장착되기 전의 상태를 나타낸 개략도이다. 도 3b는 본 발명에 따른 잉크첫 프린터의 자동급지장치에 기록용지가 장착되어진 후, 급지되는 동작(과정)출 나타낸 개략도이다. 도 3c는 본 발명에 따른 잉크첫 프린터의 자동급지장치에 장착된 기록 용지의 진행 및 배출되는 등작(과정)을 나타낸 개략도이다. 도 4는 본 발명에 따른 잉크켓 프린터의 자동 급지장치에서 기록용자가 자동 급지되는 방법을 나타낸 순서도로서, 이는 제어부의 몸(ROM) 내에 마스크 된 프로그램이다.

본 방영에 따른 양크첫 프린터의 기록용자 자동교자장치는 도 1 내지 도 4에 도시된 배와 같이, 날장 또는 다수장의 기록용자(26)를 적재하는 용자받침대(12)가 후면 방향으로 경사자게 카세트(10)가 설치된다. 상기 용자받침대(12)의 하단부 저면 일속에는 상기 용자받침대(12)를 일정한 압력으로 가입하는 기압 수단인 스프림(22)에 설치된다. 이때, 상기 용자받침대(12)는 상기 카세트(10)와 제2한지(44)에 의해 서로 연결되어자 전,후 방향으로 등작되도록 설치되어 있다.

또한, 삼기 카세트(10)의 하단부 영축은 제대부의 산호에 의해 온/오프 등작을 반복하므로서 생성되는 왕 북 운동으로 캠(16)을 전,후 방향으로 구동시카는 슬래노이드(20)가 성치된다. 이때 삼기 슬레노이드(2 이는 구동모터(34)의 회전 병향에 따라 온/오프로 제어되며, 삼기 용지받밤대(12)와 확업물러(14)를 분긴 시켜 향후 기록용자(26)를 공급시에도 이상이 없도록 최초의 상태는 항상 오프 상태로 유지된다.

또한, 상기 슬랜노미드(20)의 일축에는 재한지(18)를 중심으로 회견하면서 슐랜노미드(20)의 왕복 운동을 회견 운동으로 변조에는 18(16)미 사프트로 연결 심치된다. 상기 점(16)은 상호 협작된 두 개의 단부로 구성되어, 일단은 상기 슬레노미드(20)의 단부와 결합하고, 단단은 용지방점대(12)의 단단 상면에 위치하도록 설치한다. 상기 접(16)은 기록용지(26)을 장착시 상기 용지방점대(12)를 추면 방향으로 이동 시키고, 상기 기록용지(26)가 장착된 후 프린팅 기능을 수행하기 위해서는 상기 용지방점대(12)를 견면 방향으로 이동시킨다.

상기 용자받침대(12)의 하단부 일축(실용에서는 전면 방향)은 상기 기록용지(26)를 마활력에 의해 이송용 러(24) 축으로 급지시키는 확합통러(14)가 설치된다. 상기 확업통러(14)의 일확에는 상기 확업통러(14)에 의해 급지된 기록용지(26)를 화상을 형성시키는 해도가 설치된 캐리지 축으로 마승시키는 이송물러(24)가 설치된다: 상기 이송물러(24)와 확업통러(14) 사이에는 상기 확업통러(14)에 의해 급지된 기록용지(26)의 선단을 감지하여 구동모터의 회전 방향을 전환시키는 용지감지선서(46)가 설치된다.

상기와 같은 구성에 따라서, 상기 자동급지장치의 등작 상태를 도 4를 참조하며 설명하면 하기와 같다. 상기 자동급지장치의 최초의 상태는 항상 도 36에 도시된 바와 같이 각각의 구성 요소물이 위치되어 있다.

사용자가 카세트(10)에 기록용지(26)를 적재하기 위해서는 도 3a의 상태에서 상기 기록용지(26)를 카세트 (10)의 상단부에 설치된 용지받침대(12)에 장학시킨다. 미때, 스프팅(22)은 상기 용지받침대(12)가 후면 방향으로 이동되어 있기 때문에 일정한 압력으로 압축된다.

그후, 사용자가 프린팅 기능을 수행하기 위해서 스위치를 온시키면, 도.1e에 도시된 바와 같이 구동모터 (34)는 반시계 방향(역 방향)으로의 구동력을 제20)이를기어(32)에 전달하고, 삼기 제20이를기어(32)는 시계 방향으로 회전하면서 다시 제2기어-라켓(42)에 삼기 구동모터(34)의 구동력을 전달하고, 이때 스토머-라켓(40)은 제1기어-라켓(36)의 봅니 바퀴에 접촉되어 있기 때문에 삼기 제1기어-라켓(36)도 구동력을 전달 받게 된다.

그후, 상기 제1기대·리젓(38)은 반시계 방향으로 최견을 하면서 피업문리기대(35)에 구동력을 전달 한다. 그후, 상기 직업물리기대(36)는 상기 구동모터(34)의 역방향의 구동력을 확업분리(14)에 전달하며 상기 직업론리(14)를 시계 방향으로 최진시키다. 그후, 도 36에 도시된 바와 같이 제어부의 신호에 의해 술레 노미드(20)는 온 동작되어지고, 상기 술레노미드(20)는 참(16)을 전면 방향(즉, 직업론리가 설치된 방향)으로 미동시킨다.

그후, 상기 전(16)이 제1한지(18)할 중심으로 이동합에 따라 삼기 용지받침대(12)는 상기 스프링(22)의 탄생력에 의해 확업통러(14)와 입착된다. 이때; 상기 확업통러(14)와 기혹용지(25)와 용지받침대(12)는 서로 입책되어 접촉된다. 그후, 상기 기록용지(26)는 상기 확업통러(14)의 회전력에 의해 이송통러(24) 축으로 급지된다.

그후, 도 16와 도 3c에 도시된 비와 같이 상기 용지감지센서(46)에 의해 상기 기록용지(26)의 선단이 감 지되면, 상기 구등모터(34)는 시계 방향으로 화견을 하게 된다. 이때, 상기 스토퍼-라섯(40)은 관성력에 의해 제기기어:리첫(38)의 줍니 부분과 분리되면서 상기 구등모터(34)의 구등력을 상기 제기기어-리첫(38)에 진달하지 않게 된다.

그후, 상기 구동모터(34)는 정방향으로의 구동력을 제2이이물기며(32)에 전달하고, 상기 제2이이물기여(32)는 반시계 방향으로 회전을 하면서 제1이이물기어(30)에 구동력을 전달하고, 상기 제1이이물기어(3 이는 시계 방향으로 회전을 하면서 이송물러키어(28)에 상기 구동모터(34)의 정방향으로의 구동력을 전달한다.

그후, 상기 미승물러기어(28)는 상기 구동모터(34)의 정방학으로의 구동력을 미송몰러(24)에 진담하여 상기 확업통러(24)을 반시계 방향으로 회전시킨다. 그후, 상기 확업통러(14)는 정지하게 되고, 상기 미송몰라(24)는 구동모터(34)의 구동력에 의해 반시계 방향으로 회전하게 된다.

그후, 도 3c에 도시된 바와 같이 제어부의 신호에 의해 슬레노이드(20)는 오프 등작되며지고, 삼기 슬랜 노이드(20)는 캠(16)을 후면 방향(즉, 확업률러가 설치된 반대 방향)으로 이용시킨다. 그후, 삼기 캠(1 6)이 제한지(18)을 중심으로 이용하면서 일정한 압력을 가입합해 따라 삼기 용지반함대(12)는 삼기 스프 링(22)을 압축시키면서 후면 방향으로 이용되므로서 삼기 확업률러(14)와 기록용지(26)가 분리된다. 그후, 삼기 기록용지(26)는 삼기 확업률러(14)에 명향을 받지 않고, 삼기 미승플러(24)의 반시계 방향으로의 회전력에 의해 캐리지 속으로 이승되므로써 프린랑 등작은 완료된다.

한편, 본 발명의 상세한 설명란에서는 구체적인 실시에에 관해 설명하였으나, 본 발명의 범위에서 벗어나 지 않는 한도내에서 여러가지 변형이 가능함은 물론이다.

특히, 본 방명의 실시에는 잉크젓 프린터 뿐만 아니라 레이저 프린터, 일반응지 택시밀리, 복사기 등의

전자사진 프로세서의 화상 형성 장치의 모든 범위에 적용 가능하다. 그러므로, 본:발명의 범위는 설명된 실시에에 국한되어 정해져서는 않되며, 幸습하는 특허청구범위 뿐만 아니라 이 목허청구범위와 균등한 것 줄에 의해 정해져야 한다.

监督의 意味

상술한 비와 같이 본 발명의 살시에에 따른 영고적 프린터의 기록용지 자동급지장치는 사용자가 기록용지 좀 적재시에 조절하비를 사용하지 않기 때문에 상기 조절레비를 일일이 전 후 방향으로 작동시키는 불편 합을 해소시킬 수 있으며, 또한 상기 조절레비를 설치하지 않으므로서: 부동수의 감소로 제품의 원가가 감 소되며, 또한 상기 기록용자가 이용통리에 의해 미송될 때에는 상기 확업롭러와 기록용자가 접촉되어 있 지 않고 항상 분리되어 있기 때문에 상기 기록용자의 진행력이 항상 고일하게 유지되며 이료인해 고해상 도의 화상을 형성시킬 수 있는 효과가 있다.

(57) 용구의 병위

원구와 1

기록용자를 적지하며 일단이 인지 결합된 용자반황대가 성치된 카세트의, 상기 용자반황대의 일면을 탄성 자자하는 스프랑과, 상기 기록용자를 이용물러축으로 급자시키는 확업물러로 구성된 잉크첫 포린터의 기록용자 자동급자장치에 있어서,

재어부의 신호에 의한 구동전압의 공급여부에 따라 단부가 돌을 혹은 삽입되는 슬레노아드와,

상기 술레노이트의 등출시 현지를 중심으로 학전함으로써 술레노이트의 왕복 운동을 학전운동으로 변환하여 상기 응지받침대의 타단 전면을 가입하는 행을 포함하여 구성함을 복장으로 하는 잉크젓 프린터의 기복용지 자동 급지 장치.

型之母 2

제 1항에 있어서, 상기 캠은 상호 결곡된 두 개의 단부로 구성되어, 일단은 슬레노마드의 단부와 결합하고, 타단은 용지반첩대의 타단 상면에 위치하는 것을 복장으로 하는 임크렛 프린터의 기록용지 자동 급지장치.

원구반 3

제 I항에 있어서, 상기 슬래노이드는 구동모터의 최진 방향에 따라 온/오프 제어되는 것을 복장으로 하는 양크첫 프린터의 기록용자:자동 급지 장치:

성구한 4

잉크젓 프린터에서 기록용지를 자동 급지시키는 방법에 있어서,

상기 기욕용지를 카세트의 심단부에 설치된 용지방침대에 장착시키는 제1과정과,

구동모터의 역회전에 의해 파업물러는 시계 방향으로 회전하고 미송물러는 반시계 방향으로 회전하는 제2 과정과

제어부의 신호에 의해 슬레노이트는 온 등작님과 동시에 점은 전면 방향으로 구동하는 제3과정과,

- 상기 직업물러와 용지받침대가 서로 접촉되는 제4과정과;
- 상기 직업됩러의 회전력에 의해 기록용지가 이송불러 속으로 공급되는 제5과정과,
- 상기 픽업본러에 의해 이승된 기록용자가 용지감지센서에 감지되는 제6과정과.
- 상기 구름모터가 정희전하는 제7의정과,
- 상기 픽업용러는 정치하고 삼기 이승름러는 반시계 범행으로 회전하는 제6회정과,

제어부의 선호에 의해 상기 술레노이드가 오프 중작된과 동시에 상기 템이 후면 방향으로 구동되어 상기 용지반험대를 거입하는 제약과정과,

- 상기 픽업홈러와 기록용지가 서로 분리되는 제10과정과,
- 상기 이승물러의 회전력에 의해 상기 기록용자가 화상을 형성시키는 해드가 설치된 캐리지 축으로 이승되는 제11과정을 포함하여 이루어짐을 목장으로 하는 잉크렛 프린터의 기록용자 자동 급자 방법

성구한 5

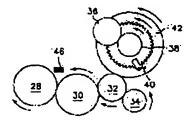
제5항에 있어서, 상기 제3과정과 제4과정에서 상기 용지반협대와 확업률러는 스프링의 탄성력으로 서로 접촉되는 것을 특징으로 하는 잉크켓 프린터의 기록용지 자동 급지 방법.

원구발 6

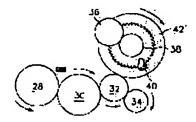
제5항에 있어서, 상기 술레노이드는 상기 용지방점대와 확업확러를 분리시킨 다음, 기록용자를 공급시에도 이상이 없도록 최초의 상태는 항상 오프 상태로 유지하는 것을 목장으로 하는 잉크켓 프린터의 기록용 지 자동 급지 방법.

50

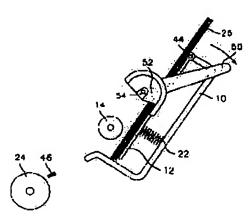
SB1:



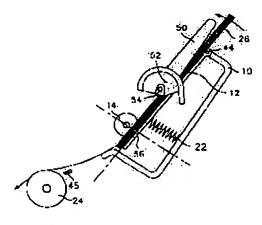
⊊£!1b



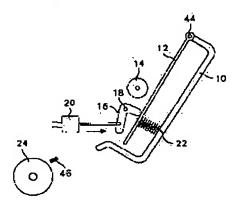
5B2



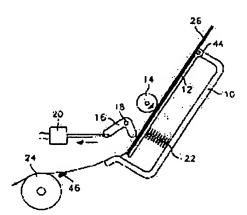




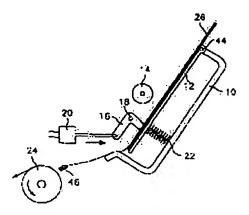
⊊83≥



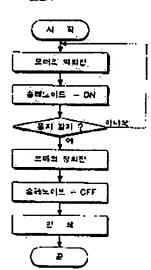
⊊£!3b



⊊@₃



*58*4



This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

Defects in the images include but are not infinited to the items enceked.			
☐ BLACK BORDERS			
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES			
☐ FADED TEXT OR DRAWING			
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING			
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES			
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS			
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS			
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT			
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY			
•			

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.